



Cleanomat® Pro

automatische Teilstromfiltereinheit

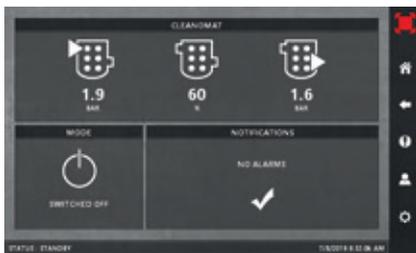
Korrosion tritt in vielen Rohrleitungssystemen von Kühl- und Heizungsanlagen auf. Dies gilt auch für Prozesswassersysteme sowie für Kreislaufrohre, Pumpen, Kessel und Wärmetauscher. Durch die Verwendung der SOTEX-Teilstromfilteranlagen verbessern Sie die Qualität des Mediums erheblich.

Die effizienteste und benutzerfreundlichste Version im SOTEX-Teilstrom-Wasserfiltrationsprogramm ist der Cleanomat® Pro. Der SDF-Filter wird ergänzt durch eine sorgfältig ausgewählte Kreiselpumpe, eine Schalttafel mit Siemens-SPS und Touchscreen sowie eine robuste Druckdifferenzmessung mit Signalisierung, wann der Filterbeutel ausgetauscht werden muss. All dies auf einem Edelstahlrohrrahmen mit Rohrleitungen montiert. Ein äußerst effektives Design, um sicherzustellen, dass die Teilstromfiltration vollautomatisch erfolgt.

Auf dem äußerst benutzerfreundlichen Touchscreen wird der Druck (vor und nach dem Filtergehäuse) und der Verschmutzungsgrad in Prozent angezeigt. Natürlich werden auch der Status mit möglichen Fehlermeldungen und der Programmiermodus angezeigt. Im Programmiermodus kann ein kontinuierlicher oder zeitgesteuerter Betrieb ausgewählt werden, und der Cleanomat® kann bei Bedarf auch fernbedient werden. Die folgenden Kapazitäten sind erhältlich: 2, 6, 12, 20, 36, 54, 72 und 108 m³/Stunde.



* Bei einem Systemdruck von 0,5 bar und darunter funktioniert die Anlage nicht (Trockenlaufschutz).



Vorbild Touchscreen Cleanomat®

Der Cleanomat® Pro wird mit einem Kommunikationsmodul (Modbus TCP/IP) geliefert, das die Integration des Cleanomat® in das Industrienetzwerk des Endkunden ermöglicht. Mit Modbus TCP/IP können verschiedene Signale des Cleanomat® ausgelesen werden.

	Cleanomat® Pro 2	Cleanomat® Pro 6	Cleanomat® Pro 12	Cleanomat® Pro 20	Cleanomat® Pro 36	Cleanomat® Pro 54	Cleanomat® Pro 72	Cleanomat® Pro 108
Magnetstange			1				2	
max. Anzahl der Magnete (optional)					4			8
Entlüftung (en) und Ablassventil enthalten				✓				
Augenschraubenfilterdeckel				✓				
Pumpenmodell	Alpha	TP32	TP40	TP50	TP65	TP80	TP100	TP125
Motorleistung [kW]	0,040	0,25	0,25	0,37	0,55	1,5	1,1	2,2
Strom (50 Hz) [VAC]	1x 230	3x 400 (optional 1x 230)				3x 400		
Filterbeutel enthalten (50 µm)				2				
Durchmesser Filter [mm]		114			195			2x 195
Höhenfilter [mm]	362	362	518	590	980			2x 980
Systemverbindung (2x)	G ¾" F	DN32 DN10	DN40 DN10	DN50 DN10	DN65 DN10	DN80 DN16	DN100 DN16	DN125 DN16
max. Kapazität [m ³ /St.]	2	6	12	20	36	54	72	108
System Druck* [bar]		>0,5 ~ 10				>0,5 ~ 16		
max. Temperatur [°C]	90				120			
Maximaler Systeminhalt [m ³]	46	138	276	460	828	1.242	1.656	2.484
Breite Edelstahlrohrrahmen [mm]	530	700		900	1.000	920	1.200	
Tiefe Edelstahlrohrrahmen [mm]	460	400		700	1.000	920	1.100	
Höhess Edelstahlrohrrahmen (± 50) [mm]	1.450	1.030	1.150	1.335	1.540		1.600	

Das Medium kommt mit folgenden Materialien in Kontakt: Filtergehäuse aus Edelstahl 304, verzinkte Rohrleitungen (2 bis 54), Stahlrohre (72 bis 108), Gusseisen (Pumpe), Armaturen aus Messing-Nickel/Messing/Edelstahl und Polyester-Filterbeutel.